

Weldi

PLAS PLAZMAVÁGÓK

A plazmasugaras vágási technológiával olcsón, pontosan és jó minőségben darabolhatók a fémek anyagok (acélok, nemesacélok, réz és alumínium ötvözetek) 45 mm vastagságig.

Szériaajellemzők

- Gyors, tiszta, gazdaságos
- Vágópisztoly 6 m-es kábellel
- Beépített HF - könnyű ivgyújtás
- Levegőtámfúvás
- Termikus túlterhelés elleni védelem
- Ventilátoros hűtés
- Pisztolyvédelem

CUT 40



PLAS 60



PLAS 90



PLAS 140



Weldi	Plas 60	Plas 90	Plas 140	CUT 40
Névleges hálózati feszültség	3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz	230 V
Maximális hálózati teljesítmény	14 kVA	22 kVA	49 kVA	6 kVA
Hálózati biztosítók (lomha/kismegszakító)	3 x 16 A	3 x 25 A	3 x 63 A	25 A
Maximális áramfelvétel	3 x 22 A	3 x 32 A	3 x 71 A	26 A
Üresjárás feszültség (DC)	280 V	275 V	290 V / 350 V	230 V
Vágóáram-fokozatok	2	2	3	fokozatmentes
Bekapcsolási idő (Tc=10 perc)	30 % – 50 A 50 % – 30 A	40 % – 80 A 60 % – 50 A	80 % – 140 A 80 % – 100 A 100 % – 60 A	40 % – 40 A 60 % – 32 A 100 % – 25 A
Vágható anyag vastagsága (acél)	max. 12 mm	max. 25 mm	max. 45 mm	7 mm
Táplevegő-nyomás	0,4–0,7 MPa	0,4–0,7 MPa	0,4–0,7 MPa	0,4–0,7 MPa
Szükséges levegőmennyiség	155 l/min	230 l/min	230 l/min	230 l/min
Forgatóasztal-csatlakozás	-	+	+	-
Méret (Sz x M x H, mm) (kerekek nélkül)	410 x 790 x 610 (410 x 620 x 610)	520 x 940 x 710 (520 x 710 x 710)	520 x 940 x 710 (520 x 710 x 710)	160 x 300 x 390
Tömeg	100 kg	165 kg	231 kg	10,2 kg

Védettség: IP 21; Hőállósági osztály: F (155 °C); Hűtés: AF (ventilátoros); EMC-osztály: 2A.



Cím: 9700 Szombathely, Nári külső út 2/D
Tel.: +36 30/281 20 40
Email: szikra@szikrahegesztes.hu
Web: www.szikrahegesztes.hu



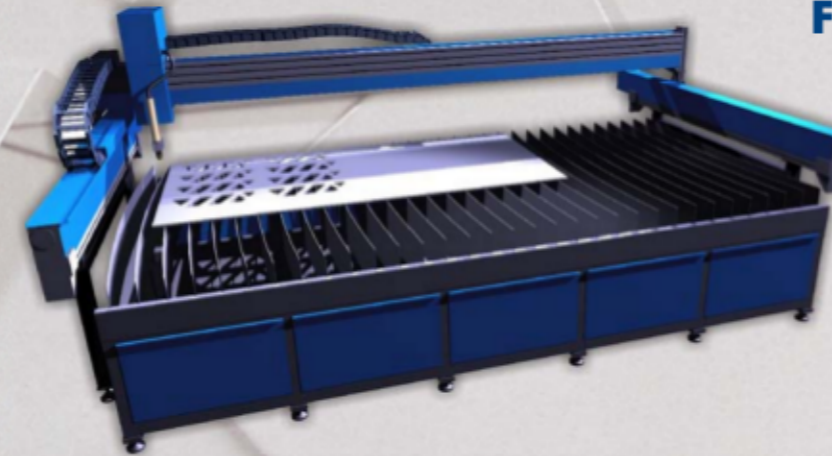
Weldi

CNC-OXY-PLAS 3015 számítógéppel vezérelt koordináta-asztal

robosztus kiépítés; független tárgyasztal a káros mechanikai hatások elkerülése érdekében, egyszerű kezelhetőség; ivfigyelés; speciális pisztolyozgatás a lemez átfújásakor; igény szerint plazma, lángvágás vagy vegyes használatra kialakítás

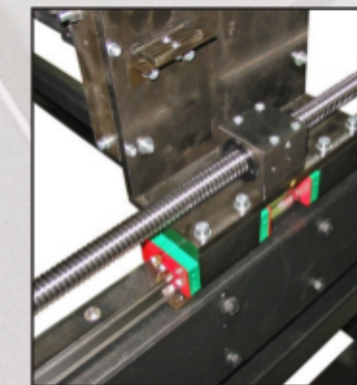
Fő jellemzők:

- Max. lemez méret: 1500 x 3000 mm
- Vágható anyagvastagság:
1-20 mm plazmavágás,
10-100 mm lángvágás
- Mechanikai pontosság: 0,2 mm



Szoftverjellemzők:

HPGL fájlformátum olvasása, módosítása a plazmavágási technológiának megfelelően; lemez mérés; vágás előtti szimuláció; grafikus kijelzés szimuláció és vágás közben; a vágandó alakzat többszörözése, kicsinyítése, nagyítása, tükrözése, forgatása; automatikus méretkorrekció a vágási rés figyelembe vételével; új alakzat programozása.



Weldi

INVERTERES HEGESZTŐGÉPEK

Kézi bevont elektródás (MMA) hegesztőgépek



MMA 200

	ARC 160	MMA 200 TIG funkcióval
Hálózati feszültség (50-60 Hz)	230 V 50-60 Hz	230 V 50-60 Hz
Hálózati biztosító (lomha/kismegszakító)	25 A max. 30 A	25 A max. 30 A
Üresjárási feszültség	9 V dc	85 V kézi/10 V TIG
Hegesztőáram-tartomány	20 – 160 A (dc)	10 – 200 A
Bekapcsolási idő	50 % – 160 A 60 % – 146 A 100 % – 113 A	30 % – 200 A 100 % – 85 A
Méret (Sz x M x H, mm)	160 x 300 x 390 mm	135 x 220 x 350 mm
Tömeg	9,5 kg	~ 6 kg

TIG INVERTERES HEGESZTŐGÉPEK

	TIG 200P	TIG 200 P AC/DC	TIG 400 AC/DC
Hálózati feszültség (50-60 Hz)	230 V	230 V	3 x 400
Hálózati biztosító (lomha/kismegszakító)	25 A	25 A	3 x 25 A
Üresjárási feszültség	56 V DC / 9 V kézi	75 V	62 V / 24 V kézi
AC frekvencia	-	15 - 200 Hz	15 - 200 Hz
AC balansz	-	- 20 ... + 30%	- 20 ... + 30%
Hegesztőáram-tartomány TIG kézi	10 – 200 20 – 160	5 – 210 V 10 – 160 A	5 – 400 A 10 – 400 A
Bekapcsolási idő (TIG)	40 % – 200 A 60 % – 160 A 100 % – 125 A	35 % – 210 A 60 % – 160 A 100 % – 100 A	35 % – 400 A 60 % – 300 A 100 % – 265 A
Bekapcsolási idő (kézi)	60 % – 160 A 100 % – 125 A	35 % – 160 A 60 % – 130 A 100 % – 100 A	25 % – 400 A 60 % – 275 A 100 % – 245 A
Üzem módok	Folyamatos DC-TIG Impulzus DC-TIG Kézi heg.	Folyamatos AC/DC-TIG Impulzus AC/DC-TIG Kézi AC/DC heg.	Folyamatos AC/DC-TIG Impulzus AC/DC-TIG Kézi AC/DC heg.
Méret (Sz x M x H, mm)	160 x 300 x 400	210 x 420 x 420	250 x 490 x 490
Tömeg	~ 10 kg	~ 17 kg	~ 30 kg

Védettség: IP 21; Hűtés: AF (ventilátoros); EMC-osztály: 2A; cos fi: 0,9.



TIG 200 P AC/DC



TIG 400 AC/DC



Cím: 9700 Szombathely, Nárai külső út 2/D
Tel.: +36 30/281 20 40
Email: szikra@szikrahegesztes.hu
Web: www.szikrahegesztes.hu



Weldi

TIG HEGESZTŐGÉPEK

SZÉRIAJELLEMZŐK

- TIG és kézi (pálcás) hegesztés
- Fokozatmentes árambeállítás
- Polaritásváltási lehetőség
- Beépített HF-gyújtó
- Könnyű ivgyújtás
- 2/4 ütemű működés
- Mikrokontrolleres vezérlőáramkör
- Digitális árammérő
- Lassú impulzusos üzemmód
- Beállítható start- és végáram
- Gázutánfűtés
- Balansz-beállítás
- Távvezérlési lehetőség
- Termikus túlterhelés elleni védelem



TIG 211



TIG 281 W



TIG 351 W

Weldi TIG	TIG 211 AC/DC	TIG 281 W AC/DC	TIG 351 W AC/DC
Névleges hálózati feszültség	2 x 400 V 50 Hz	2 x 400 V 50 Hz	2 x 400 V 50 Hz
Névl. hálózati teljesítm. (60% bi.) DC AC	12 kVA 15 kVA	14 kVA 18 kVA	20 kVA 28 kVA
Hálózati biztosítók (lomha/kismegszakító)	2 x 35 A	2 x 35 A	2 x 63 A
Maximális áramfelvétel DC AC	2 x 32 A 2 x 38 A	2 x 35 A 2 x 45 A	2 x 50 A 2 x 70 A
Üresjárási feszültség DC AC	70 V 90 V	70 V 92 V	69 V 93 V
Hegesztőáram-tartomány (TIG) DC AC	15 – 220 A 20 – 200 A	10 – 260 A 20 – 250 A	10 – 350 A 20 – 350 A
Bekapcsolási idő (Tc=10 perc)	50 % – 200 A 100 % – 140 A	60 % – 250 A 100 % – 190 A	50 % – 350 A 100 % – 250 A
Hegesztési fokozatok	Fok.-mentes	Fok.-mentes	Fok.-mentes
Üzem módok	- Kézi / TIG - 2-ütem/4-ütem	- Kézi / TIG - 2-ütem/4-ütem	- Kézi / TIG - 2-ütem/4-ütem
Különleges áramformák	- Impulzus - Pontheg.	- Impulzus - Pontheg.	- Impulzus - Pontheg.
Digitális árammérő	+	+	+
Vízhűtőkör	-	Beépített	Beépített
Méret (Sz x M x H, mm) (kerekek nélkül)	460 x 900 x 940 (340 x 740 x 940)	600 x 940 x 1070 (450 x 740 x 1100)	600 x 940 x 1070 (450 x 740 x 1100)
Tömeg	123 kg	179 kg	260 kg

Védettség: IP 21; Hőállósági osztály: F (155 °C); Hűtés: AF (ventilátoros); EMC-osztály: 2A.
Mindegyik gépben beépített HF-gyújtó (kikapcsolható), valamint túlterhelés elleni védelem van.

MIG - HÁROMFÁZISÚ HEGESZTŐGÉPEK

Szériajellemzők

Kialakításuknál elsődleges szempont volt a könnyű kezelhetőség, egyszerű beállítás és az alacsony ár, természetesen nagyon jó hegesztési tulajdonságok mellett.

Ezek a hegesztőgépek kiválóan alkalmazhatók vékony és közepes vastagságú lemezek hegesztésére, ideálisak összeállításokhoz, de a termelékeny sorozatgyártásban is megállják helyüket.

Weldi MIG	200	250	300
Névleges hálózati feszültség	3×400 V 50 Hz	3×400 V 50 Hz	3×400 V 50 Hz
Névl. hálózati teljesítmény (60 % bi.)	4,5 kVA	5,5 kVA	8 kVA
Hálózati biztosítók (lomha)	3 × 10 A	3 × 10 A	3 × 16 A
Maximális áramfelvétel	3 × 10 A	3 × 11 A	3 × 17 A
Üresjárás feszültség	16 – 31 V	17 – 32 V	18 – 40 V
Hegesztőáram-tartomány	30 – 200 A	40 – 240 A	30 – 300 A
Bekapcsolási idő (Tc=10 perc)	35 % – 200 A 60 % – 160 A 100 % – 120 A	35 % – 240 A 60 % – 180 A 100 % – 140 A	35 % – 300 A 60 % – 230 A 100 % – 180 A
Hegesztési fokozatok száma	7	7	20 (2×10)
Tológörgő mérete (mm)	Ø40; Ø0,8/1,0	Ø40; Ø0,8/1,0	Ø40; Ø0,8/1,0
Túlterhelés elleni védelem	+	+	+
Méretetek (Sz×M×H) (kerekek nélkül)	450×700×780 mm (300×570×780 mm)	450×700×780 mm (300×570×780 mm)	450×700×780 mm (300×570×780 mm)
Tömeg	70 kg	73 kg	77 kg

Védettség: IP 21; Hőállósági osztály: F (155 °C); Hűtés: AF (ventilátoros); EMC-osztály: 2A.

Vezérlési üzemmódok: 2-ütemű / 4-ütemű / Ponthegesztés.



MIG 200



MIG 250



MIG 300

MIG - EGYFÁZISÚ HEGESZTŐGÉPEK

Ezek a védőgázos, fogyóelektródás hegesztőgépek egyfázisú hálózatra lettek kifejlesztve, alkalmazkodva ezzel a kis műhelyek, otthoni felhasználók igényeihez. A hegesztési tulajdonságok azonban professzionálisak, kiválóan alkalmasak ötvözt és ötvöztelen acélok hegesztésére 3-4 mm lemeztvastagságig.

WELDI	MiniMIG 160	MIG 181
Névleges hálózati feszültség	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz
Névl. hálózati teljesítmény (60 % bi.)	2,3 kVA	3,5 kVA
Hálózati biztosítók (lomha)	16 A	16 A
Maximális áramfelvétel	21 A	26 A
Üresjárás feszültség	17,5 – 31,5 V	18,5 – 33 V
Hegesztőáram-tartomány	30 – 150 A	40 – 180 A
Bekapcsolási idő (Tc=10 perc)	20 % – 150 A 60 % – 90 A 100 % – 70 A	30 % – 180 A 60 % – 125 A 100 % – 100 A
Hegesztési fokozatok száma	5	5
Tológörgő mérete	Ø30; Ø0,6/0,8 mm	Ø40; Ø0,8/1,0 mm
Túlterhelés elleni védelem	+	+
Vezérlési üzemmódok	2-ütemű	2-üt./4-üt./Pont
Méretetek (Sz×M×H) (kerekek nélkül)	370×650×730 mm (235×555×730 mm)	450×700×780 mm (300×570×780 mm)
Tömeg	50 kg	60 kg

Védettség: IP 21; Hőállósági osztály: F (155 °C); Hűtés: AF (ventilátoros); EMC-osztály: 2A.



MiniMIG 160



MIG 181



Cím: 9700 Szombathely, Nári külső út 2/D
Tel.: +36 30/281 20 40
Email: szikra@szikrahegesztes.hu
Web: www.szikrahegesztes.hu

Cím: 9700 Szombathely, Nári külső út 2/D
Tel.: +36 30/281 20 40
Email: szikra@szikrahegesztes.hu
Web: www.szikrahegesztes.hu

Weldi

SYNERMIG 4000

SYNERMIG 4000	
Névleges hálózati feszültség	3 × 400 V
Névl. hálózati teljesítm. (60% bi-nél)	15 kVA
Hálózati biztosíték	3 × 25 A
Maximális áramfelvétel	3 × 30 A
Üresjárás feszültség	17 – 47 V
Hegesztőáram-tartomány	40 – 420 A
Bekapcsolási idő	45 % – 420 A
	60 % – 360 A
	100 % – 280 A
Hegesztőfokozatok száma	30
Hegesztési üzemmód(ok)	2 ütem
	4 ütem Ponthegeztés Szakasos hegeztés
Digitális V-A mérő	beépített
42V-os palackfűtés csatlakozó	beépített
Túlterhelés elleni védelem	hőkioldás
Szinergetikus módban haszn. huzalok kevert gázzal (82% Ar + 18%Co2)	SG2 → 0,8 → 1,0 → 1,2 → 1,6
Hőállósági osztály	F
Védettség	IP21
Méret (szxmxh) mm	450 × 580 × 1000
Tömeg	kb. 150 kg



A SynerMIG 4000 egy kiváló ívkarakterisztikával rendelkező fokozatkapcsolós hegesztőgép, korszerű, elektronikus vezérléssel.

A könnyű kezelhetőséget az „egy pont-hangolás” teszi elérhetővé: elegendő csak a fokozatkapcsolókat a megfelelő teljesítményre állítani, a huzalsebességet a gép automatikusan a szükségesre állítja.

Ez a tulajdonsága a gyakori munkapont-változások esetén nagyon leegyszerűsíti és meggyorsítja a hegesztő munkáját.

Weldi

WF 99/99 w



Ezek a huzaltolók alkalmasak arra, hogy a régi, elhasznált, bármely gyártótól származó hegesztőgép huzaltolóját helyettesítsék.

A megrendelésnél egyedi igényeket is figyelembe tudunk venni.

Weldi	WF 99 w
Működtető feszültség	24–27–36–42–48 V 50 Hz
Max. teljesítményfelvétel	220 VA
Hegesztőhuzal	Ø0,8 – 1,6 mm
Huzalsebesség	0 – 22 m/perc
Hegesztőáram	max. 500 A
Védettség	IP 21
Érintésvédelmi osztály	III (kiszűz.)
Beépített tologörgő (mm)	Ø40; Ø1,0/1,2
Méret (Sz × M × H) (kerekek nélkül)	360 × 560 × 640 mm (230 × 475 × 640 mm)
Tömeg	25 kg

Hegesztési üzemmódok:

4-ütemű / 2-ütemű / szakasos / ponthegeztés / gázteszt / huzalbefűzés.

Weldi

MIG HEGESZTŐGÉPEK

A Weld-Impex Kft. védőgázas MIG/MAG félautomata hegesztőgépei aktív és kevert védőgázzal egyaránt üzemeltethetők, alkalmasak ötvöztelen és gyengén ötvözött acélok hegesztésére.

A típusválasztékból 40-620 A közötti tartományban lehet a legmegfelelőbb berendezést kiválasztani.

Széria jellemzők

- egyszerű felépítés
- könnyű kezelhetőség
- termikus túlterhelés elleni védelem
- 2/4-ütemű vezérlés
- huzalbefűzési funkció
- gázteszt-funkció
- megbízhatóság

Állítható

- gázelőöblítés
- huzalvisszaégés
- gázutánöblítés
- lágyindítás ideje



Weldi-MIG 322



Weldi-MIG 522 SW



Cím: 9700 Szombathely, Nári külső út 2/D
Tel.: +36 30/281 20 40
Email: szikra@szikrahegesztes.hu
Web: www.szikrahegesztes.hu

www.weldimpex.hu



Weldi-MIG 322 SW



Weldi-MIG 422 SW

Weldi

MIG IPARI HEGESZTŐGÉPEK



Weldi-MIG 322



Weldi-MIG 422



Weldi-MIG 502 STW

Weldi	MIG 320 MIG 322	MIG 322 S MIG 322 SW	MIG 422 MIG 422 W	MIG 422 S MIG 422 SW	MIG 522 S MIG 522 SW	MIG 502 STW	MIG 622 SW
Névleges hálózati feszültség	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V
Névleges hálózati teljesítmény (60% bi.)	9 kVA	9 kVA	15 kVA	15 kVA	22 kVA	28 kVA	38 kVA
Hálózati biztosítók (lomha/kismegszakító)	3 × 16 A	3 × 16 A	3 × 25 A	3 × 25 A	3 × 35 A	3 × 32 A	3 × 63 A
Maximális áramfelvétel	3 × 19 A	3 × 19 A	3 × 30 A	3 × 30 A	3 × 42 A	3 × 40 A	3 × 55 A
Üresjárás feszültség	17 – 43 V	17 – 43 V	17 – 47 V	17 – 47 V	17 – 57 V	19 – 55 V	17 – 68 V
Hegesztőáram-tartomány	40 – 320 A	40 – 320 A	40 – 420 A	40 – 420 A	40 – 520 A	40 – 500 A	40 – 600 A
Bekapcsolási idő (Tc=10 perc)	35 % – 320 A 60 % – 240 A 100 % – 190 A	35 % – 320 A 60 % – 240 A 100 % – 190 A	45 % – 420 A 60 % – 360 A 100 % – 280 A	45 % – 420 A 60 % – 360 A 100 % – 280 A	45 % – 500 A 60 % – 430 A 100 % – 330 A	60 % – 500 A 100 % – 380 A	60 % – 600 A 100 % – 460 A
Hegesztési fokozatok száma	20 (2×10)	20 (2×10)	30 (3×10)	30 (3×10)	50 (5×10)	fok.-mentes	60 (6×10)
Polaritásváltás	opció	+	opció	+	+	nincs	+
Túlterhelés elleni védelem	+	+	+	+	+	+	+
Digitális V-A-mérő	320: nincs 322 van	+	+	+	+	+	+
Fűtőpatron-csatlakozás (42 V~)	320: nincs 322 van	+	+	+	+	-	+
Vízhűtés	opció	322 S: nincs 322 Sw: van (külön egység)	422: nincs 422w: van (külön egység)	422 S: nincs 422 SW: beépített	522 S: előkész. 522 SW: beépített	beépített	beépített
Forgóasztal-csatlakozás	opció	opció	opció	opció	opció	nincs	opció
Tológörgő mérete, mm	Ø40; Ø0,8-1,0	Ø40; Ø0,8-1,0	Ø40; Ø1,0-1,2	Ø40; Ø1,0-1,2	Ø40; Ø1,0-1,2	Ø40; Ø0,8-1,0	Ø40; Ø1,0-1,2
Huzalsebesség	0 – 22 m/perc	0 – 22 m/perc	0 – 22 m/perc	0 – 22 m/perc	0 – 22 m/perc	0 – 22 m/perc	0 – 22 m/perc
Méret (Sz×M×H, mm) (kerekek nélkül)	460×900×940 (340×740×940)	460×670×940 (340×550×940)	550×940×940 (450×740×940)	600×670×1000 (470×490×1000)	600×840×960 (470×640×960)	530×930×970 (385×740×970)	530×910×1050 (530×680×1050)
Tömeg	120 kg	146 / 170 kg	150 / 170 kg	178 / 192 kg	242 / 266 kg	231 kg	280 kg

Védettség: IP 21; Hőállósági osztály: F (155 °C); Hűtés: AF (ventilátoros) [Tolónát: AN]; EMC-osztály: 2A.
Hegesztési üzemmódok: 4-ütemű / 2-ütemű / szakaszos / ponthegesztés / gázteszt / huzalbefűzés.



Weldi-MIG 522 SW